

Конструкция защитных гильз специальной длины

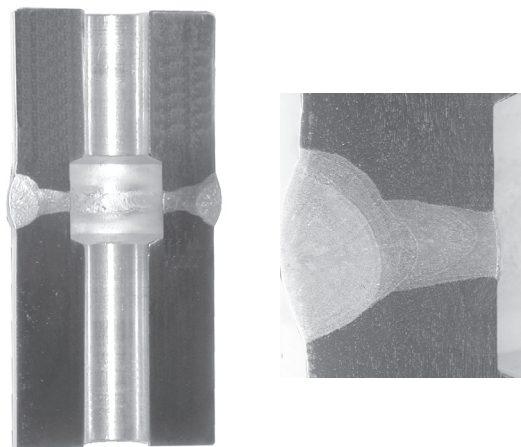
WIKA типовой лист IN 00.16

Применение

- Измерение температуры **без** динамической нагрузки со стороны протекающей измеряемой среды (например, резервуарные парки)

Особенности

- Защитные гильзы специальной длины изготавливаются из цельных сверленных заготовок, сваренных друг с другом
- Малое время отклика и простота монтажа чувствительных температурных элементов благодаря специальной конструкции отверстия
- Сертификация сварки по ASME, раздел IX



Микроснимок сварного шва (сварна встык) защитной гильзы специальной длины

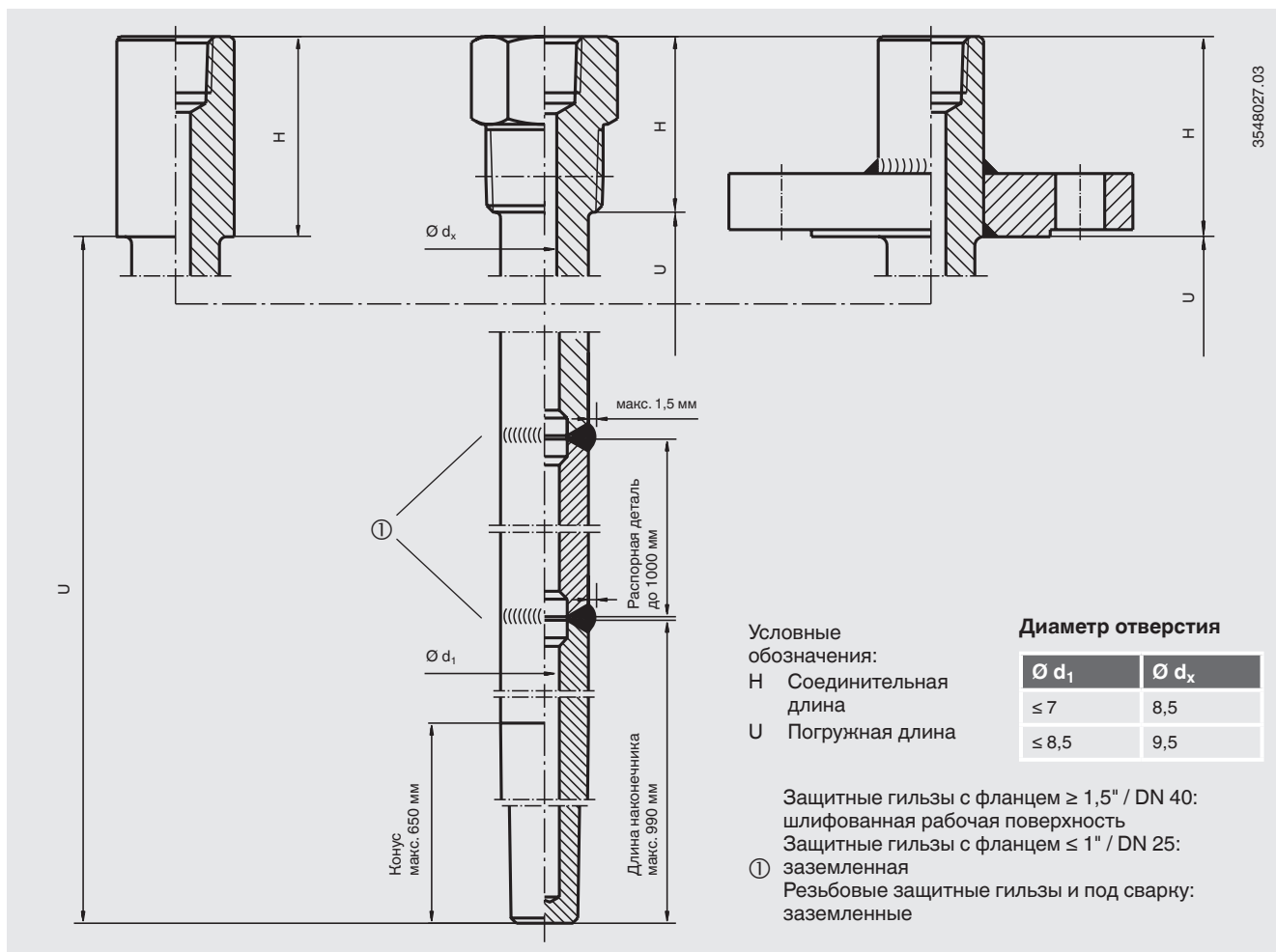
Описание

Защитные гильзы специальной длины изготавливаются путем сварки нескольких отдельных цельноточеных частей. Защитная гильза имеет прямую форму с коническим наконечником и ступенчатым отверстием для уменьшения времени отклика. Сварное соединение между отдельными частями защитной гильзы сертифицировано в соответствии с ASME, раздел IX.

Испытания/сертификаты

- Капиллярная дефектоскопия сварных швов
- Гидростатические испытания внешним давлением до 600 бар (макс. 1,5-кратное превышение номинального давления фланца)
- Гидростатические испытания внутренним давлением до 500 бар для вкручиваемых/сварных защитных гильз
- PMI-тест (контроль химического состава материала сплавов) отдельных компонентов
- Рентгенографический анализ сварного шва
- Сертификат 3.1

Схематичное изображение



Подходящие модели защитной гильзы

Модель	Типовой лист
TW10	TW 95.10 TW 95.11 TW 95.12
TW15	TW 95.15
TW20	TW 95.20
TW25	TW 95.25
TW30	TW 95.30

Допуски на длину	
L U < 5000 мм	DIN ISO 27 68-C
L U > 5000 мм	DIN ISO 27 68-V

а также все цельноточенные защитные гильзы в соответствии с DIN 43772.
 В редких случаях для монтажа требуется повторная обработка сварного шва.

Типовые листы на защитные гильзы приведены на www.wika.com.

© 09/2004 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, все права защищены.
 Спецификации, приведенные в данном документе, отражают техническое состояние изделия на момент публикации данного документа.
 Возможны технические изменения характеристик и материалов.

